



## WEP7000

## 水性環氧防銹底漆

**組成** 奈米樹脂、顏料、填料、水等製成的水性雙組分防銹底漆。

### 主要特性

- \*低VOC排放，優異的環保性、重防腐、乾燥快(雙組份)。
- \*有優異的附著力、抗衝擊性。
- \*成膜致密，有優異的耐油性、耐水性、耐化學介質性。
- \*具有良好的防銹性能。
- \*能與大部分塗料配套。
- \*優異的焊接切割性。
- \*漆膜不含鋅，焊接切割時不產生有毒氣體。
- \*優異的滲透性，可以快速滲透進入金屬錯紋及縫隙中。
- \*可在潮濕環境中施工，加快施工進度。

**用途** 用於金屬結構重防銹底漆

**顏色** 鐵紅色

### 指標

衝擊強度(kg·cm)	≥50
柔韌性(mm)	1
耐磨耗度(1000g, 1000轉), g/cm <sup>2</sup>	0.003
附着力	1級
耐油田汙水(85±5°C, 720h)	塗層不起泡、不脫落
耐原油性(80±5°C, 720h)	塗層不起泡、不脫落
耐熱性(150°C, 2h)	塗層不起泡、不脫落

### 施工參數

- \*配比:甲組分;乙組分=4:1
- \*濕膜厚度:50~75 μm
- \*乾膜厚度:30~40 μm
- \*理論用量:9~11m<sup>2</sup>/L
- \*適用期:2h
- \*表乾時間:30min
- \*實乾時間:12h
- \*後道用漆:WEF7002水性環保鋼結構防護面漆。

### 表面處理

- \*有氧化皮鋼材:噴砂處理至Sa2.5級。
- \*無氧化皮鋼材:以彈性砂輪片打磨至St3級或水刀除銹至WJ2等級。
- \*塗有底漆的鋼材:將鬆脫漆膜去除及銹蝕處除銹,除銹至St3或WJ2等級。
- \*焊接、火焰切割燒損部位:除銹至St3級或WJ2等級。
- \*舊塗層維修:剷除塗層腐壞處,以彈性砂輪片打磨至St3級或以水刀除銹至WJ2等級,塗層完好處,清除油灰、污物並打毛。

**底材要求** 5°C以上,無明水,施工濕度不得高於90%。

**塗裝方法** 噴塗、滾塗、刷塗

**稀釋劑** 清潔的自來水

**儲存期** 0°C以上陰涼處可存放12個月。

**運輸** 按非危險品運輸。

### 注意事項

- \*表面處理一定要達到表面處理要求。
- \*使用中不可將用剩的塗料倒回原漆桶。
- \*使用中若發生漆液濺入眼睛,須用大量水沖洗,而後看醫生。
- \*本產品為水性塗料,請勿加入有機溶劑稀釋或與其他塗料混用。

**聲明:**本說明書是我們試驗和經驗的總結,可作為施工指南。鑒於施工使用因素不同,我們只對產品本身的品質負責。隨著產品的技術進步,我們有權修改本說明書,恕不另行通知。