



WZP8000

水性無機鋅粉底漆

組成 矽酸鹽樹脂液、鋅粉及水所組成的水性無機雙組分鋅粉底漆。

主要特性

- *以水為溶劑，零VOC，無毒無污染。
- *耐鹽水性和耐鹽霧性優。
- *優異的耐有機溶劑及電化學腐蝕保護；
- *為噴砂處理後的鋼材提供優異的防腐保護；
- *乾燥條件下，連續耐熱溫度可高達400°C

用途 產品應用於工業以及海洋氣候，遠程輸送工程等，中等至嚴重腐蝕環境下的鋼材表面，具有優異的長效重防腐性能，是通用型長效防腐底漆。

技術指標

- 重量固體含量：85%
- 施工和乾燥溫度：10~40°C為宜(底材溫度和環境溫度)
- 相對溼度：最大85%
- 混合比例：WZP8000：鋅粉=3：7
- 混合後使用期：6小時
- 比重：2.2公斤/升
- 工具清洗：清水
- 乾燥時間：表乾0.5小時(20°C)
- 重塗間隔：最小2小時(20°C)，最大，無限制
- 理論塗佈率：每公升約為4平方米(乾膜厚40微米)實際用量取決於底材表面結構和施工方法。
- 耐化學品及其它性能(25°C)：耐鹽水(氯化鈉3%)：30天，漆膜外觀不變
- 耐鹽霧試驗：1000小時，漆膜完整

塗裝方法

- 水性無機鋅粉底漆(A)組份WZP8000，15公斤/桶；鋅粉，35公斤/桶(=3：7重量比)
- 使用前WZP8000(A)組份需攪拌均勻，將其與鋅粉混合後，攪拌均勻，並根據塗裝需求加入5%-10%的清水
- 混合後使用期：6小時
- 工具清洗：清水
- 乾燥及時間：表乾0.5小時(20°C)，完全固化24小時(20°C)
- 覆塗間隔：最小2小時(20°C)

儲存期 陰涼通風乾燥條件下，原包裝可保存WZP8000：12個月；鋅粉：24個月

運輸 按非危險品運輸。

注意事項

- 漆膜厚度：如面漆塗用高性能油漆系列，乾膜厚度要求50微米，不塗面漆的長效保護，建議乾膜厚度要求75微米。溫度和濕度對重塗間隔影響很大，施工時應注意環境條件相對溫度低於50%時，需撒水才能固化，在使用過程中需不停攪拌，以確保塗層的均勻性，鋅粉底漆不可用於絕緣層後面。

聲明：本說明書是我們試驗和經驗的總結，可作為施工指南。鑒於施工使用因素不同，我們只對產品本身的品質負責。隨著產品的技術進步，我們有權修改本說明書，恕不另行通知。